

Bescheinigung Klasse C

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumbauteilen nach DIN V 4113-3: 2003-11

Dem Unternehmen Altrad-Mostostal Spółka z o.o.
wird für den Schweißbetrieb in PL 08-110 Siedlce, ul. Starzynskiego 1

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke DIN V 4113-3, Ausgabe 11-2003

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) 131 Metall-Inertgasschweißen teilmechanisiert
131 Metall-Inertgasschweißen vollmechanisiert
141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell

Grundwerkstoffe EN AW-6082-T61 (EN AW-AISi1MgMn)
EN AW-6060-T66 (EN AW-AIMgSi)
EN AW-7020-T6 (EN AW-AIZn4,5Mg1)
EN AW-6005A-T6 (EN AW-AISiMg(A))
EN AW-6063-T66 (EN AW-AIMg0,7Si)

Erweiterungen/Einschränkungen keine

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Dipl.-Ing. Nestoruk, Zbigniew, geb. am 02.11.1961, EWE (EWF)

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Ing. Sadlowski, Adam Daniel, geb. am 05.12.1971, EWE
(EWF)

Bemerkungen s. Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 20.06.2008 bis 20.06.2011

Bescheinigungs-Nr. 3063/II.2008

ausgestellt am 09. Januar 2009
Mährlein/Ms

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

